

STAROSTA OŚWIĘCIMSKI

ul. Wyspiańskiego 10
32-602 Oświęcim

WOŚ.6222.4.2020

Oświęcim, dnia 15 czerwca 2021 r.

DECYZJA

Działając na podstawie art. 104, art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2021 r. poz. 735), art. 180, art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188 ust. 1, 2, 2b, 3, 5, art. 192, art. 201, art. 202, art. 204 ust. 1, 4, art. 211 ust. 1, 6, 8, art. 217, art. 224 ust. 1, 2, art. 378 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 z późn. zm.),

p o r o z p a t r z e n i u

wniosku Energetyki Ciepłej Opolszczyzny S.A. ul. Harcerska 15, 45-118 Opole o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla Kotłowni w Kętach ul. Kościuszki 111, 32-650 Kęty stanowiącej własność Energetyki Ciepłej Opolszczyzny S.A.

STAROSTA OŚWIĘCIMSKI

orzeka

- I. **Zmienić na wniosek** strony swoją decyzję z dnia 31 maja 2016 r., znak: WOŚ.6222.1.2016 udzielającą pozwolenia zintegrowanego **dla instalacji energetycznego spalania paliw o mocy nominalnej 52,59 MW_t – Ciepłownia K-650 w Kętach**, eksploatowana przy ul. Kościuszki 111 w Kętach.
 1. Punkt I.2 decyzji otrzymuje nową treść:

I.2 Rodzaj instalacji

Instalacja energetycznego spalania paliw o mocy nominalnej 52,59 MW_t wprowadzonej w paliwie, składa się z:

- **kotłowni wodnej** węglowej ze składem paliwa i zużła, w ramach której wydzielono:
 - kotłownię I, w której zainstalowane są kotły węglowe:
 - WLM-5/4 o mocy 8,97 MW,
 - WLM-5/WR7 o mocy 9,43 MW z odpylniami i zasobnikami węgla,
- oraz inne urządzenia pomocnicze,
- kotłownię II, w której zainstalowany jest kocioł WR-25 o mocy 34,19 MW,

- **stacji spinającej,**
- **stacji uzdatniania wody.**

Kotłownia I znajduje się w budynku murowanym i obejmuje: halę kotłów, popielarnię, pomieszczenie nawęglania, pomieszczenie pompowni, warsztat i pomieszczenia socjalne.

Z budynkiem kotłowni I połączona jest estakada nawęglania biegnąca od placu węglowego.

Wszystkie urządzenia posiadają sterowanie realizowane z szaf sterowniczych i są wyposażone w sygnalizację świetlną.

Dla zabezpieczenia prawidłowej pracy kotłów WLM-5/4 i WLM-5/WR7 wmontowane są blokady (wyłączające wentylatory podmuchowe) na wypadek:

- przekroczenia maksymalnej temperatury,
- spadku minimalnego przepływu przez kocioł,
- sygnalizacja maksimum i minimum ciśnienia wody obiegowej.

W kotłowni II wraz z kotłem WR-25 zainstalowane są urządzenia pomocnicze, odzūżlacze zgrzeblowe, pompy, odgazowywacz termiczny, zbiornik wody uzdatnionej. Odpylnia kotła WR-25 umieszczona jest poza budynkiem kotłowni, od jego wschodniej strony.

Dla zabezpieczenia prawidłowej pracy kotła WR-25 wbudowane są blokady wyłączeniowe wentylatorów podmuchowych przy spadku:

- a) ciśnienia wody dolotowej do kotła minimum 1.2 [MPa],
 - b) ciśnienia wody wylotowej z kotła 0.9 [MPa],
 - c) przepływu wody przez kocioł minimum 270 [m³/h],
 - d) przekroczenia temperatury wylotowej ponad 150 [°C].
- oraz sygnalizacja dźwiękowo - świetlna.

Ponadto wbudowana jest sygnalizacja dźwiękowa reagująca przy:

- a) minimum i maksimum poziomu wody w zbiorniku rezerwowym,
- b) spadku ciśnienia w sieci,
- c) minimum i maksimum ciśnienia w przewodzie modelowym,
- d) samoczynnym włączeniu się jednego lub więcej urządzeń.

Paliwo jest dostarczane za pomocą taśmociągu z placu składowego do kotłowni I. Następnie transportowane jest przenośnikiem taśmowym, zamontowanym pomiędzy kotłownią I i II do kotłowni II.

Kotłownia K-650 wyposażona jest w dwa niezależne zasilania energią elektryczną, w razie zaniku napięć przełączenie źródła zasilania następuje automatycznie.

Kotły węglowe wyposażone są w instalację odpylania, którymi są:

- a) dla WR-25: dwustopniowy system odpylania (MOS i bateria cyklonów), z równoległym filtrem workowym FTP/18x7/126x6000 – producent ENMAG EG;
- b) dla WLM-5 nr 4: dwustopniowy system odpylania (MOS i bateria cyklonów) z modułem doczyszczającym – filtrem workowym FE-518/08/50 - producent Energoremont;
- c) dla WLM-5/WR-7 nr 7: dwustopniowy system odpylania (MOS i bateria cyklonów) z modułem doczyszczającym – filtrem workowym FE-518/08/76, z regeneracją pulsacyjną - producent Energoremont.

Stacja spinająca - znajduje się z południowej strony Kotłowni I.

W stacji znajdują się kolektory wody zasilającej i powrotnej, oraz wyloty rurociągów wraz z zaworami głównymi dla głównych odbiorców ciepła. Znajdują się tam również trzy pompy zainstalowane na trasie rurociągu do odbiorcy komunalnego, dla wymuszenia różnicy ciśnień a co za tym idzie zwiększenia przepływu dla tego odbiorcy. Dla odbiorcy komunalnego wody na potrzeby CO i CWU transportowana jest jednym rurociągiem.

Woda technologiczna dla pozostałych odbiorców jest podawana z Rozdzielni Ciepła Kotłowni I.

Stacja uzdatniania wody kotłowej - przeznaczona jest do przygotowania wody kotłowej na potrzeby napełniania i uzupełniania sieci grzewczej.

Plac składowy węgla wraz z instalacją zasilania – kotłownia zasilana jest węglem za pomocą przenośników taśmowych z placu węglowego, gdzie jest on magazynowany.

Charakterystyka techniczna urządzeń wchodzących w skład instalacji.

KOTŁOWNIA I:

Kocioł WLM-5 nr 4

A. KOCIOŁ

Wytwórca	- „RAFAKO” - Racibórz
Typ	- WLM-5
Rok produkcji	- 1955
Rok modernizacji	- 2015 (firma ECOSERWIS)
Nr fabryczny	- 309
Nominalna moc cieplna	- 5,8 MW
Ciśnienie dopuszczalne	- 1,0 MPa
Max. Temp. wody na wylocie	- 180°C
Powierzchnia grzewalna	- 300 m ²
Pojemność wodna kotła	- 1,695 m ³

B. PALENISKO

Rodzaj	- ruszt mechaniczny-łuskowy
--------	-----------------------------

C. NAPĘD RUSZTU

URZĄDZENIA WSPOMAGAJĄCE:

D. WENTYLATOR PODMUCHU

E. WENTYLATOR WYCIĄGOWY

F. WENTYLATOR WYCIĄGOWY WSPOMAGAJĄCY

G. URZĄDZENIA ODPYLAJĄCE

Typ	- dwustopniowy system odpylania (MOS i bateria cyklonów z modułem doczyszczającym – filtrem workowym FE-518/08/50 - producent Energoremont)
-----	---

Kocioł WLM-5/WR7 nr 7

A. KOCIOŁ

Wytwórca	- FAKOP – Sosnowiec
Typ	- WR-5-022, po modernizacji: WLM5/WR
Rok produkcji	- 1956
Rok modernizacji	- 2018 (firma ENERGIKA)
Nr fabryczny	- 316
Nominalna moc cieplna	- 7,5 MW
Ciśnienie dopuszczalne	- 1,0 MPa
Max. Temp. wody na wylocie	- 150°C
Powierzchnia grzewalna	- 441 m ²
Pojemność wodna kotła	- 3,95 m ³

B. PALENISKO

Rodzaj	- ruszt mechaniczny-łuskowy
--------	-----------------------------

C. NAPĘD RUSZTU

URZĄDZENIA WSPOMAGAJĄCE:

D. WENTYLATOR PODMUCHU

E. WENTYLATOR POWIETRZA WTÓRNEGO

F. WENTYLATOR WYCIĄGOWY

G. WENTYLATOR WYCIĄGOWY WSPOMAGAJĄCY

H. URZĄDZENIA ODPYLAJĄCE

Typ

- dwustopniowy system odpylania (MOS i bateria cyklonów z modułem doczyszczającym
– filtrem workowym
FE-518/08/76 - producent Energoremont)

KOTŁOWNIA II:

Kocioł WR - 25:

A. KOCIOŁ

Wytwórca

- Sędziszowska Fabryka Kotłów „SEFAKO”

Typ

- WR-25-013, po modernizacji: WR-25-014M

Rok produkcji

- 1977

Rok modernizacji

- 1997 (firma SEFAKO)

Nr fabryczny

- 1050037

Nominalna moc cieplna

- 29 MW

Ciśnienie dopuszczalne

- 2,5 MPa

Max. Temp. wody na wylocie

- 150°C

Powierzchnia grzewalna

- 1558,95 m²

Pojemność wodna kotła

- 12 m³

B. RUSZT

Rodzaj

- ruszt taśmowy, łuskowy, podwójny

C. NAPĘD RUSZTÓW - (2 szt.)

URZĄDZENIA WSPOMAGAJĄCE:

D. WENTYLATOR PODMUCHU - (2 szt.)

E. WENTYLATOR POWIETRZA WTÓRNEGO - (2 szt.)

F. WENTYLATOR WYCIĄGOWY - (2 szt.)

G. ODPYLACZ

Typ

- OS/R-25 - instalacja odpylania zbudowana jest z dwóch filtrów workowych FTP/18x7/126x6000 z regeneracją pulsacyjną oraz dwóch równoległych układów dwustopniowych, w którego skład wchodzi multicyklony SMP-12 (z odsysaniem poprzez baterię cyklonów 2xCE560) oraz baterie cyklonów 6xCE630 (z odsysaniem poprzez cyklony CE500).

2. Punkt I.4.3. decyzji otrzymuje nową treść:

I.4.3 metody ograniczania emisji odpadów zostały określone w tabeli 1

Tabela 1

Lp.	Rodzaj wg katalogu odpadów	Kod wg katalogu odpadów	Sposób zapobiegania powstawaniu lub minimalizacji odpadów
1.	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych.	10 01 80	Zakup węgla o dobrych parametrach – wysokoenergetyczny, niska zawartość popiołu. Właściwie prowadzony proces spalania. Procedury minimalizacji odpadów u źródła wg wytycznych ISO 14001.
2.	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych.	13 01 10*	Procedury minimalizacji odpadów u źródła wg wytycznych ISO 14001. Właściwy nadzór operacyjny i monitoring procesów.
3.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe, niezawierające związków chlorowcoorganicznych.	13 02 05*	Sprzedaż do ponownego wykorzystywania w rafineriach. Zabezpieczenia w trakcie magazynowania i transportu. Właściwie prowadzone przeglądy i konserwacja urządzeń, w tym badania szczelności. Zakup dobrych jakościowo i nieszkodliwych dla środowiska (biodegradowalnych) olejów.
4.	Opakowania z papieru i tektury.	15 01 01	Procedury postępowania wg ISO 14001 – właściwe sterowanie procesem zakupu produktów – preferowanie przy zakupie produktów o mniejszej masie opakowań oraz oferujących opakowania podlegające recyklingowi. Procedury minimalizacji odpadów u źródła. Wymuszanie na dostawcach substancji niebezpiecznych odbioru opakowań po tych substancjach . Preferowanie opakowań wielokrotnego użytku.
5.	Opakowania z tworzyw sztucznych.	15 01 02	
6.	Opakowania z drewna.	15 01 03	
7.	Opakowania z metali.	15 01 04	
8.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone.	15 01 10*	
9.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB).	15 02 02*	Optymalne wykorzystanie sorbentów, czyściwa i odzieży ochronnej. Dbanie sprawność urządzeń. Eliminowanie przyczyn przecieków na urządzeniach, właściwe serwisowanie urządzeń.
10.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02.	15 02 03	

11.	Zużyte opony.	16 01 03	Właściwy nadzór i przestrzeganie harmonogramu wymiany opon w środkach transportowych. Optymalna konserwacja w trakcie eksploatacji w celu przedłużenia żywotności.
12.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12.	16 02 13*	Wykorzystanie energooszczędnych lamp wyładowczych o długiej żywotności. Realizacja w ramach systemu ISO 14001 programu oszczędności energii oraz właściwej konserwacji sieci.
13.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13.	16 02 14	Procedura postępowania z odpadami wg wytycznych ISO 14001. Właściwa konserwacja i użytkowanie urządzeń elektrycznych i elektronicznych oraz magnetycznych i optycznych nośników informacji. Wykorzystanie do gromadzenia informacji nośników wielokrotnego zapisu.
14.	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji.	16 80 01	
15.	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych.	16 05 06*	Odpad powstały w wyniku prowadzenia badania jakości wody. Optymalne wykorzystanie chemikaliów.
16.	Baterie i akumulatory ołowiowe.	16 06 01*	Właściwy nadzór i przestrzeganie harmonogramu wymiany akumulatorów w środkach transportowych. Optymalna konserwacja w trakcie eksploatacji w celu przedłużenia żywotności.
17.	Aluminium.	17 04 02	Procedura postępowania z odpadami wg wytycznych ISO 14001.
18.	Żelazo i stal.	17 04 05	Właściwa obsługa i konserwacja urządzeń i sieci elektrycznej. Procedury jakościowe i sterowania operacyjnego przeglądów technicznych i remontów.
19.	Mieszaniny metali.	17 04 07	
20.	Kable inne niż 17 04 10.	17 04 11	
21.	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów.	17 01 01	Odpady powstawać będą jedynie w trakcie prac interwencyjnych lub remontowych. Właściwy nadzór operacyjny i monitoring procesów świadczenia usług i rozbiórki.
22.	Gleba i ziemia w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03.	17 05 04	

3. Punkt I.7.2.1 decyzji otrzymuje nową treść:

I.7.2.1 Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości zawarto w Tabeli 5.

Tabela 5

1	2	3	4	5	6
Lp.	Podgrupa wg katalogu odpadów	Rodzaj wg katalogu odpadów	Kod wg katalogu odpadów	Ilość wytworzonych odpadów [Mg/rok]	Właściwości fizyczne i podstawowy skład chemiczny
1.	Odpady z elektrowni i zakładów energetycznego spalania paliw (z wyłączeniem grupy 19).	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych.	10 01 80	5 000	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów węglowych, pyły z odpylania gazów z procesu spalania węgla. Właściwości fizyczne: stan stały.
2.	Odpadowe oleje hydrauliczne.	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych.	13 01 10*	0,1	Odpadowe oleje mineralne – odpad powstaje podczas wymiany przepracowanego oleju. Są to oleje, których głównym składnikiem są produkty przeróbki ropy naftowej otrzymane w wyniku destylacji, odparafinowania, rafinacji. Właściwości fizyczne: stan ciekły. Gęstość właściwa: 0,9 Mg/m ³ . Skład chemiczny: odpad złożony z wielcząsteczkowych węglowodorów zawierający: zanieczyszczenia zewnętrzne, mechaniczne, produkty starzenia i rozkładu, powstające z dodatków uszlachetniających.
3.	Odpadowe oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe, niezawierające związków chlorowcoorganicznych.	13 02 05*	0,2	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe – odpad powstaje podczas konserwacji urządzeń. Właściwości fizyczne: stan ciekły. Gęstość właściwa: 0,9 Mg/m ³ . Skład

		icznych.			chemiczny: odpad złożony z wielocząsteczkowych węglowodorów zawierający: zanieczyszczenia zewnętrzne, mechaniczne, produkty starzenia i rozkładu.
4.	Odpady opakowaniowe (włącznie z selektywnie gromadzonymi komunalnymi odpadami opakowaniowymi).	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	0,2	Odpady z papieru i tektury. Własności fizyczne: stan stały. Skład chemiczny: celuloza (polisacharydy)
5.		Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	0,2	Odpad powstaje z niezwróconych opakowań zakupywanych surowców lub produktów: beczki, pojemniki, worki, folie. Własności fizyczne: stan stały. Skład chemiczny: polietylen $\{CH_2-CH_2\}_n$ polistyren $\{CH-C_6H_5-CH_2\}_n$, polipropylen $\{CH_2-CH(CH_3)-\}_n$ aluminium, papier-celuloza. Są to organiczne materiały wielocząsteczkowe, otrzymywane syntetycznie lub poprzez modyfikowanie surowców naturalnych.
6.		Opakowania z drewna	15 01 03	0,5	Odpady z drewna: palety, skrzynie, kawałki drewna. Własności fizyczne: stan stały. Skład chemiczny: drewno (celuloza, lignina, hemiceluloza, żywice, woski, składniki nieorganiczne).
7.		Opakowania z metali	15 01 04	0,25	Odpad powstały z zużytych opakowań bezzwrótnych, tj. beczki, pojemniki, itp. Własności fizyczne: stał stały. Skład chemiczny: stopy Fe z niewielkimi dodatkami innych metali zawierające

					minimalne ilości wyschniętych powłok farb, klejów, lakierów nie zawierających substancji niebezpiecznych.
8.		Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	0,2	Odpad powstały w wyniku zakupu farb, lakierów, itp. Optymalne wykorzystanie materiałów.
9.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne.	Sorbenty, materiały filtracyjne w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB).	15 02 02*	2	Zabrudzone czyściwo, szmaty, zużyta odzież ochronna tj. rękawice, fartuchy oraz sorbenty powstałe podczas prac porządkowych, remontowo naprawczych. Właściwości fizyczne odzieży ochronnej i tkanin do wycierania: stan stały. Skład chemiczny: odzież ochronna: poliestrowo-bawełniana. Bawełna – ok. 90% celuloza, 10% woda, mniej niż 1% substancji tłuszczowych i mineralnych. Poliester
10.		Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02.	15 02 03	3	– tworzywo włóknotwórcze, wielocząsteczkowe węglowodory. Rękawice: bawełniane. Fartuchy – tworzywa sztuczne i naturalne. Są to okrycia pracowników, które nie nadają się do dalszego użytku zanieczyszczone lub nie zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Skład chemiczny tworzyw sztucznych warunkuje, że odpad ten nie ulega biodegradacji.

11.	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy (włączając maszyny pozadrogowe), odpady z demontażu, przeglądu i konserwacji pojazdów (z wyłączeniem grup 13 i 14 oraz podgrup 16 06 i 16 08)	Zużyte opony	16 01 03	0,5	Zużyte ogumienie środków transportowych. Własności fizyczne: stan stały.
12.	Odpady urządzeń elektrycznych i elektronicznych	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12.	16 02 13*	0,2	Odpady lamp zawierające rtęć. Własności fizyczne: stan stały. Skład chemiczny: zawartość rtęci w świetłówkach waha się od 15 do 100 mg/szt. w zależności od typu lamp. W skład lamp wchodzi poza rtęcią lub jej amalgamatem: aluminium (końcówki lamp), szkło, proszek luminoforowy.
13.		Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13.	16 02 14	0,2	Zużyte urządzenia biurowe, ich części np. fax, telefony, komputery, monitory. Własności fizyczne. Stan stały. Skład chemiczny: odpady te stanowią mieszaninę różnych metali i stopów, głównie stali, aluminium i miedzi, cyny oraz składników niemetalicznych tj. mas plastycznych (tworzywa PS, PCV, ABS, PE, PP, TU PUR), ceramiki (krzem, tlenki ziem alkalicznych, mika), szkła, gumy, papieru, ebonitu, drewna. Dominują metale

					i tworzywa.
14.	Odpady różne	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji.	16 80 01	0,05	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji tj. dyski FDD.HDD, płyty CD-ROM itp. Własności fizyczne: stan stały. Skład chemiczny: polistyren (CH-C ₆ H ₅ -CH ₂) _n , polichlorek winylu (CH-Cl-CH ₂) _n , kopolimery ABS, metale: żelazo, aluminium, miedź.
15.	Gazy w pojemnikach ciśnieniowych i zużyte chemikalia.	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	16 05 06*	0,1	Odpad powstały w wyniku zastosowania odczynników. Optymalne wykorzystanie materiałów.
16.	Baterie i akumulatory	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	0,1	Zużyte akumulatory stosowane w środkach transportowych. Powstają podczas konserwacji środków transportowych. Własności fizyczne: stan stały.
17.	Odpady i złomy metaliczne oraz stopów metali.	Aluminium	17 04 02	2	Odpad wytwarzany w wyniku konserwacji, złomowania urządzeń i narzędzi, świadczonych usług. Własności fizyczne: stan stały. Skład chemiczny: aluminium z niewielkimi dodatkami innych metali.
18.		Żelazo i stal	17 04 05	250	Odpad wytwarzany w wyniku konserwacji, złomowania urządzeń i narzędzi, świadczonych usług. Własności fizyczne: stan stały. Skład chemiczny: stop żelaza

					z zawartością do 1,7 % węgla i niewielkimi dodatkami innych metali.
19.		Mieszanki metali	17 04 07	2	Odpad stanowiący mieszaninę odpadów złomu miedzi, brązu, mosiądzu, cynku. Własności fizyczne: stan stały.
20.		Kable inne niż wymienione w 17 04 10	17 04 11	0,5	Odpady kabli miedzianych, złom kabli i przewodów elektrycznych z remontów i wymiany.
21.	Odpady materiałów i elementów budowlanych oraz infrastruktury drogowej (np. beton, cegły, płyty, ceramika)	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów.	17 01 01	250	Odpady powstałe w wyniku prac remontowych, świadczonych usług lub prac inwestycyjnych.
22.	Gleba i ziemia (włączając glebę i ziemię z terenów zanieczyszczonych oraz urobek z pogłębiania)	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03.	17 05 04	250	
Suma odpadów Mg/rok				5 762,30	

*odpady niebezpieczne

4. Punkt I.7.2.2. decyzji otrzymuje nową treść:

I.7.2.2 Sposób gospodarowania odpadami wytworzonymi w Ciepłowni K-650 (z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów) określono w Tabeli 6.

Tabela 6

1	2	3	4
Lp.	Rodzaj wg katalogu odpadów	Kod wg katalogu odpadów	Opis sposobów magazynowania, transportu i zagospodarowania odpadów
1	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	10 01 80	Odżuźlacze wykonane są jako wanny stalowe, w których przesuwa się łańcuch ze zgarniaczami. Wanny zraszane są wodą, w celu wystudzenia żużła – wpadającego z lejów zsypanych kotła. Popiół przenoszony jest przenośnikiem spiralnym do wanien odżużlania. Wystudzona mieszanka popiołowo-żużlowa jest transportowana

			przenośnikiem taśmowym na plac magazynowy poza budynek kotłowni. Z placu magazynowego żużel przekazywany jest odbiorcom zewnętrznym posiadającym stosowne decyzje.
2.	Mineralne oleje hydrauliczne, niezawierające związków chlorowcoorganicznych.	13 01 10*	Operator urządzeń podczas zbierania zużytych olejów i smarów z urządzeń w trakcie prac remontowych, konserwacyjnych, przeglądów, świadczenia usług czy czyszczenia urządzeń i zbiorników korzysta ze szczelnych pojemników tj. beczki po zakupionym oleju. Pojemniki są opisane oraz posiadają napisy z kodem odpadu. Miejsce magazynowania to pomieszczenie zamknięte z wybetonowanym podłożem. Odbiór zużytych olejów odbywa się bezpośrednio z miejsca magazynowania. Właściwy nadzór operacyjny i monitoring procesów.
3.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	
4.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Opakowania z papieru, tworzyw sztucznych, drewna, metalu po wcześniejszym usunięciu zawartości są magazynowane w wyznaczonych miejscach. Odpady przekazywane są do odzysku uprawnionym przedsiębiorcom za wyjątkiem części opakowań drewnianych (15 01 03), które mogą być sprzedawane osobom fizycznym na własne potrzeby. Opakowania metalowe są przekazywane do odzysku. Odpady magazynowane są na paletach w zadaszonym, wybetonowanym pomieszczeniu.
5.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	
6.	Opakowania z drewna	15 01 03	
7.	Opakowania z metali.	15 01 04	
8.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone.	15 01 10*	Zebrane opakowania po farbach, lakierach, odczynnikach itp. Są zbierane i magazynowane w pomieszczeniu zamkniętym z wybetonowanym podłożem. Odbiór odpadu odbywa się bezpośrednio z miejsc magazynowania. Odpady przekazywane są firmom posiadającym stosowne pozwolenia.
9.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB).	15 02 02*	Optymalne wykorzystanie sorbentów, czyściwa i odzieży ochronnej. Dbanie o sprawność urządzeń. Eliminowanie przyczyn przecieków na urządzeniach, właściwe serwisowanie urządzeń. Zabrudzone czyściwo, rękawice, sorbenty powstałe np. podczas prac porządkowych lub remontowo-naprawczych umieszczane są w specjalnych opakowaniach, szczelnych pojemnikach stalowych. Odpady czyściwa pakowane są w polietylenowe worki i umieszczane w miejscu magazynowania. Zużyte czyściwo gromadzone jest w workach i w szczelnych pojemnikach. Po nagromadzeniu odpowiedniej
10.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do	15 02 03	

	wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02).		ilości odpady wywożone są do utylizacji.
11.	Zużyte opony	16 01 03	Właściwy nadzór i przestrzeganie harmonogramu wymiany opon w środkach transportowych. Optymalna konserwacja w trakcie eksploatacji w celu przedłużenia żywotności.
12.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12.	16 02 13*	Zużyte lampy wyładowcze powstające podczas konserwacji instalacji elektrycznych pakowane są w oryginalne handlowe opakowania i umieszczone w specjalnie do tego celu przeznaczonych i opisanych pojemnikach. Wycofane źródła światła zawierające pary rtęci segregowane są wg rodzaju. Magazynowane są w zamkniętym pomieszczeniu. Stan techniczny miejsca magazynowania jest okresowo sprawdzany. Dostęp do miejsca magazynowania tylko dla upoważnionych osób. Odpady przekazywane są do unieszkodliwiania.
13.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13.	16 02 14	Przekazywanie zużytych urządzeń/części urządzeń biurowych specjalistycznym odbiorcom. Minimalizacja odpadów polegająca na
14.	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	16 80 01	optymalnym i oszczędnym korzystaniu z urządzeń oraz właściwym serwisowaniu mającym na celu przedłużenie żywotności. Zużyte urządzenia/części urządzeń biurowych oraz elementy usunięte ze zużytych urządzeń, w tym biurowych jak faxy, telefony, komputery itp., magnetyczne i optyczne nośniki informacji tj. dyski FDD.HDD, płyty CD-ROM itp. Są zbierane i zanoszone na miejsce magazynowania. W momencie uzbierania właściwej ilości zalecany jest odbiór specjalistycznym firmom – odbiorcom odpadów. Odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym odbiorcom.
15.	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych.	16 05 06*	Zebrane odczynniki chemiczne lub ich roztwory zbierane są do szczelnych i zamykanych pojemników. Pojemniki są opisane oraz posiadają napisy z kodem odpadu. Miejsce magazynowania to pomieszczenie zamknięte z wybetonowanym podłożem. Odbiór odpadu odbywa się bezpośrednio z miejsca magazynowania. Odpady przekazywane wyspecjalizowanym firmom, posiadającym stosowne pozwolenia. Właściwy nadzór operacyjny i monitoring procesów.

16.	Baterie i akumulatory ołowiowe.	16 06 01*	Właściwy nadzór i przestrzeganie harmonogramu wymiany akumulatorów w środkach transportowych. Optymalna konserwacja w trakcie eksploatacji w celu przedłużenia żywotności. Akumulatory umieszczone są w specjalnych skrzyniach zabezpieczających i przekazywane w momencie zakupu nowych – przy zakupie oddaje się akumulator zużyty (akumulatory włączone zostały w system odzysku produktów z rynku).
17.	Aluminium.	17 04 02	Właściwy nadzór operacyjny i monitoring procesów świadczenia usług lub rozbiórki. Złomy poszczególnych metali, mieszaniny metali oraz złom kabli i przewodów elektrycznych wytwarzane w wyniku konserwacji, złomowania urządzeń i narzędzi są gromadzone w kontenerach. Po nagromadzeniu odpowiedniej ilości ładunkowej przekazywane są do wykorzystania uprawnionym odbiorcom. Złom jest gromadzony w oznaczonych miejscach lub opisanych pojemnikach.
18.	Żelazo i stal.	17 04 05	
19.	Mieszaniny metali.	17 04 07	
20.	Kable inne niż wymienione w 17 04 10.	17 04 11	
21.	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów.	17 01 01	Odpady bezpośrednio z miejsc powstawania (prace inwestycyjne, remontowe) wywożone będą do odzysku lub unieszkodliwienia – nie przewiduje się magazynowania odpadów na terenie zakładu. Właściwy nadzór operacyjny i monitoring procesów świadczenia usług lub rozbiórki.
22.	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03.	17 05 04	

*odpady niebezpieczne

5. Punkt I.7.2.3. decyzji otrzymuje nową treść:

I.7.2.3. Miejsca i sposób magazynowania odpadów wytworzonych w Ciepłowni K-650 określono w Tabeli 7 i na rys. 1.

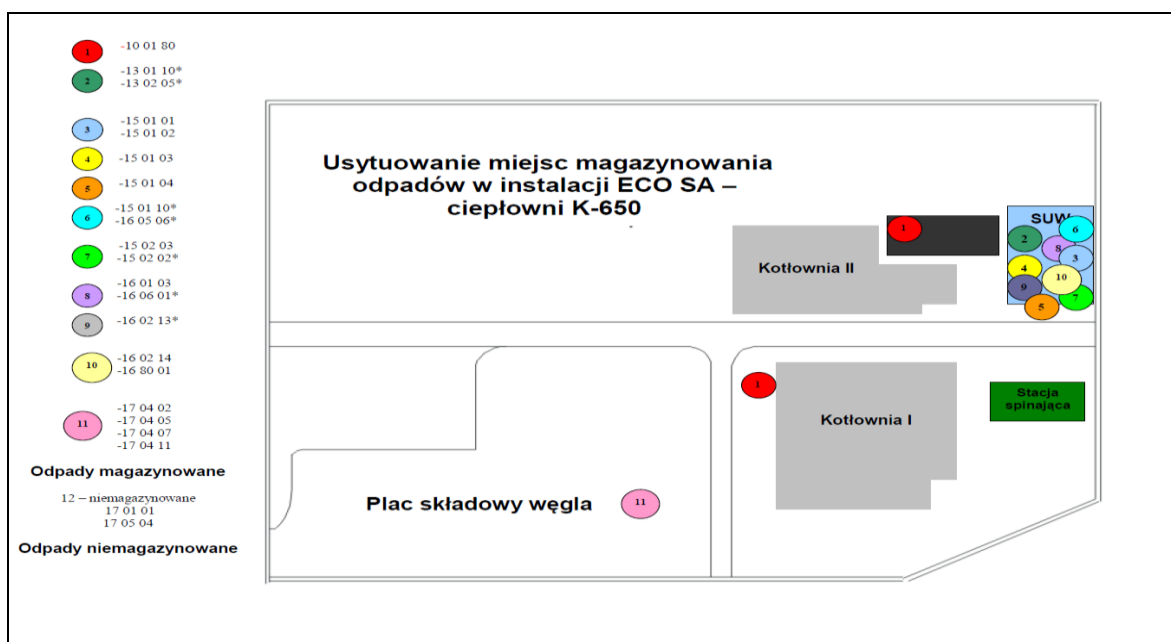
Tabela 7

1	2	3
Lp.	Kod wg Katalogu	Wskazanie miejsca magazynowania odpadów
1	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych. Magazynowanie: plac magazynowy – wschodnia strona budynku Kotłowni II oraz plac – miejsce odbioru żużła przy północnej stronie budynku Kotłowni I. Zabezpieczenia: Wybetonowane place magazynowe. Odptyw wód opadowych do kanalizacji ogólnospławnej zakończonej oczyszczalnią ścieków. Dostęp tylko dla upoważnionych osób. Stosowanie dobrego jakościowo węgla o wysokiej wartości energetycznej i niskiej zawartości substancji niepalnych.

2	13 01 10* 13 02 05*	<p>Odpadowe oleje.</p> <p>Magazynowanie: zamknięte pomieszczenie na parterze w budynku stacji uzdatniania wody.</p> <p>Zabezpieczenia: pomieszczenie zadaszone, wybetonowane podłoże.</p> <p>Odpady deponowane w oryginalnych beczkach. Dostęp dla wyznaczonych osób.</p> <p>Miejsca magazynowania wyposażone w sorbenty lub trociny umożliwiające likwidację ewentualnych wycieków. Misy przechwytyjące. Wydzielone i opisane miejsca dla poszczególnych rodzajów odpadów – magazynowanie selektywne.</p>
3	15 01 01 15 01 02	<p>Opakowania z papieru i tektury. Opakowania tworzyw sztucznych.</p> <p>Magazynowanie: zamknięte pomieszczenie na parterze w budynku stacji uzdatniania wody.</p> <p>Zabezpieczenia: pomieszczenia zamknięte, zadaszone, wybetonowane podłoża, dostęp tylko dla upoważnionych osób. Odpady gromadzone w kontenerach metalowych lub na paletach drewnianych. Wydzielone i opisane miejsca magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów – magazynowanie selektywne.</p>
4	15 01 03	<p>Odpady z drewna.</p> <p>Magazynowanie: zamknięte pomieszczenie na parterze w budynku stacji uzdatniania wody. Zabezpieczenia: wybetonowane pomieszczenie. Miejsce magazynowania opisane.</p>
5	15 01 04	<p>Opakowania z metali.</p> <p>Magazynowanie: zamknięte pomieszczenie na parterze w budynku stacji uzdatniania wody.</p> <p>Zabezpieczenia: zamknięte i wybetonowane pomieszczenie. Opisane miejsca magazynowania.</p>
6	15 01 10* 16 05 06*	<p>Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych.</p> <p>Chemikalia laboratoryjne.</p> <p>Magazynowanie: zamknięte pomieszczenie na parterze w budynku stacji uzdatniania wody.</p> <p>Zabezpieczenia: zamknięte pomieszczenie, zadaszone, wybetonowane podłoże, dostęp tylko dla osób upoważnionych. Odpady deponowane w zamkniętych pojemnikach. Opisane miejsca magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów – magazynowanie selektywne.</p>
7	15 02 02* 15 02 03	<p>Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne.</p> <p>Magazynowanie: zamknięte pomieszczenie na parterze w budynku stacji uzdatniania wody.</p> <p>Zabezpieczenia: zamknięte pomieszczenie, zadaszone, wybetonowane podłoże, dostęp tylko dla upoważnionych osób. Odpady deponowane w metalowej skrzyni i dodatkowo w workach polietylenowych. Opisane miejsca magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów – magazynowanie selektywne.</p>
8	16 01 03 16 06 01*	<p>Zużyte opony, baterie i akumulatory.</p> <p>Magazynowanie: zamknięte pomieszczenie na parterze w budynku stacji uzdatniania wody.</p> <p>Zabezpieczenia: zadaszone pomieszczenie, wybetonowane podłoże.</p>

		Odpady deponowane w metalowej skrzyni. Opisane miejsca magazynowania.
9	16 02 13*	Odpady lamp zawierające rtęć. Magazynowanie: pomieszczenie w budynku stacji uzdatniania wody. Zabezpieczenia: miejsca magazynowania stanowi pomieszczenie zamknięte z wybetonowanym podłożem, szczelne pojemniki, dostęp tylko dla osób upoważnionych. Opisane miejsca magazynowania.
10	16 02 14 16 80 01	Zużyte urządzenia biurowe i ich części. Magnetyczne i optyczne nośniki informacji. Magazynowanie: zamknięte pomieszczenie w budynku stacji uzdatniania wody. Zabezpieczenia: zamknięte, zadaszone i wybetonowane pomieszczenie. Odpady deponowane w metalowych lub drewnianych skrzyniach. Dostęp dla wyznaczonych osób. Wydzielone i opisane miejsca magazynowania – magazynowanie selektywne.
11	17 04 02 17 04 05 17 04 07 17 04 11	Odpady złomów metali. Magazynowanie: kontener umieszczony w południowej części placu nawęglania. Zamknięte pomieszczenie na parterze w budynku stacji uzdatniania wody (pozostałe). Zabezpieczenia: wybetonowany plac. Odpady złomu żelaza i stali deponowane w metalowym kontenerze. Dostęp dla wyznaczonych osób. Pozostałe zadaszone, wybetonowane pomieszczenie, metalowe skrzynie, wydzielone i opisane miejsca magazynowanie poszczególnych rodzajów odpadów.
12.	17 01 01 17 05 04	Odpady betonu oraz gruz z rozbiórek i remontów. Gleba i ziemia, w tym kamienie. Odpady nie będą magazynowane lecz bezpośrednio przekazywane do unieszkodliwienia lub wykorzystania.

Rys. nr 1



6. Punkt I. 7.4. decyzji otrzymuje nową treść:

I.7.4 Warunki wprowadzania ścieków:

W zakresie gospodarki wodno – ściekowej instalacja ECO S.A. - kotłownia K-650 nie pobiera i nie wykorzystuje w procesach produkcyjnych jak i do celów socjalno-bytowych wody powierzchniowej. Ponadto:

- ścieki bytowe wytwarzane w omawianym zakładzie odprowadzane są do kanalizacji ścieków sanitarnych firmy Alumetal S.A., zgodnie z umową;
- ścieki poprodukcyjne pochodzące z procesu uzdatniania wody grzewczej kotłowni K-650 odprowadzane są do ogólnospławnej sieci kanalizacyjnej, zgodnie z umową i zgodnie z pozwoleniem wodnoprawnym na wprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych Grupy KĘTY S.A.

II. Pozostałe zapisy decyzji pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

W dniu 21 lipca 2020 r. Energetyka Ciepła Opolszczyzny S.A. , ul. Harcerska 15, 45-118 Opole wystąpiła z wnioskiem z dnia 16 lipca 2020 r., znak: TS/02/2320-0022/00022/11 o zmianę pozwolenia zintegrowanego z dnia 31 maja 2016 r., znak: WOŚ.6222.1.2016 dla instalacji energetycznego spalania paliw o mocy nominalnej 52,59 MW_t – Ciepłownia K-650 w Kętach, eksploatowana przy ul. Kościuszki 111 w Kętach.

Przedmiotowym postępowaniem objęta jest instalacja energetycznego spalania paliw o mocy nominalnej 52,59 MW_t – Ciepłownia K-650 w Kętach, eksploatowana przy ul. Kościuszki 111 w Kętach. Zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169), przedmiotowa instalacja została zakwalifikowana jako instalacja mogąca powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości zgodnie z :

- pkt 1 „Instalacje do wytwarzania energii i paliw” ppkt 1) „do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW”.

Proces technologiczny instalacji Ciepłownia K-650 w Kętach, oparty na spalaniu miazgu węgla kamiennego pozwala na wytwarzanie energii cieplnej, której nośnikiem jest gorąca woda.

Energetyka Ciepła Opolszczyzny S.A. wniosła o dokonanie nieistotnej zmiany mającej na celu uaktualnienie danych i uproszczenie zapisów o źródłach emisji i urządzeniach wspomagających, tj. wentylatory i ich silniki, wymiary i napęd rusztu.

W zakresie gospodarki odpadowej zmiana dotyczy nazwy odpadu paleniskowego. Odpad o kodzie 10 01 01 – żużle i popioły paleniskowe został zamieniony odpadem o kodzie 10 01 80 – mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych. Dodano odpad niebezpieczny o kodzie 15 02 02 – sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi w ilości 2Mg/rok oraz usunięto odpad o kodzie 16 07 08 – odpady zawierające ropę naftową. Została także uaktualniona ilość wytwarzanych odpadów. W ogólnym podsumowaniu ilość wytwarzanych odpadów zmniejszy się z 7 329,87 Mg/rok do 5 762,30 Mg/rok, w tym ilość odpadów niebezpiecznych zmniejszy się z 31,32 Mg/rok do 2,9 Mg/rok. Sposób gospodarowania wytworzonymi odpadami nie ulegnie zmianie.

W związku ze zmianą odbiorcy ścieków sanitarnych, zgodnie z umową z dnia 07.08,2020 r., którym została firma Alumetal S.A., wprowadzono zmianę w zapisie w zakresie gospodarki wodno-ściekowej.

Dyrektor Zarządu Zlewni w Żywcu Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie udzielił spółce decyzją z dnia 14.09.2020 r., znak: KR.ZUZ.5.421.3.45.2019.IŚ pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością Grupy Kęty S.A., 32-650 Kęty ul. Kościuszki 111 oczyszczonych ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, pochodzących z terenu ciepłowni zlokalizowanej przy ul. Kościuszki 111 w miejscowości Kęty.

Zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, wersja elektroniczna wniosku została przesłana Ministrowi Klimatu przy piśmie z dnia 30 lipca 2020 r., znak: WOŚ.6222.4.2020.

Złożony wniosek wymagał uzupełnień i wyjaśnień, o które tutejszy organ wystąpił wezwaniem z dnia 18 listopada 2020 r., znak: WOŚ.6222.4.2020. W związku z koniecznością przedłożenia nowego operatu przeciwpożarowego Spółka w dniu 21 grudnia 2020 r. wystąpiła do tut. organu o przedłużenie terminu złożenia uzupełnień do 28 lutego 2021 r. oraz do 15 marca 2021 r. w związku z oczekiwaniem na postanowienie Komendanta Powiatowej Straży Pożarnej w Oświęcimiu. W dniu 16 marca 2021 r. Energetyka Ciepła Opolszczyzny S.A. uzupełniła przedmiotowy wniosek .

Na podstawie art. 183c ust. 1, ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2020 r., poz. 1219 z późn. zm.) tutejszy organ w dniu 14 kwietnia 2021 r. wystąpił do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Oświęcimiu z prośbą o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części, w tym miejsc magazynowania odpadów, w firmie ENERGETYKA CIEPLNA OPOLSZCZYZNY S.A., ul. Harcerska 15, 45-118 Opole, Ciepłownia K-650 w Kętach, ul. Kościuszki 111, 32-650 Kęty. w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, wykonanym zgodnie z art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, oraz w postanowieniu, wydanym w myśl art. 42 ust. 4c tej ustawy. Po przeprowadzonej kontroli Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Oświęcimiu wydał postanowienie z dnia 6 maja 2021 r., znak: PZ.5513.57.5.2021, w którym stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz zgodność obiektów przeznaczonych do magazynowania odpadów na terenie – Energetyka Ciepła Opolszczyzny S.A., ul. Harcerska 15, 45-118 Opole – Ciepłownia K-650, ul. Kościuszki 111, 32-650 Kęty, z warunkami ochrony przeciwpożarowej określonymi w operacie przeciwpożarowym oraz w postanowieniu znak: PZ.5513.57.1.2021 z dnia 1 marca 2021 r. wydanego na podstawie art. 42 ust. 4c ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r.).

W związku z czynnościami i koniecznymi wyjaśnieniami wniosku przedłużono termin załatwienia sprawy do 30 listopada 2020 r., 15 stycznia 2021 r., 26 lutego 2021 r., 15 marca 2021 r., 4 maja 2021 r. a następnie do 15 czerwca 2021 r.

Na podstawie art. 10 §1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego tutejszy organ w dniu 13 maja 2021 r. pismem znak: WOŚ.6222.4.2020 r. zawiadomił strony o zakończeniu postępowania dowodowego i poinformował o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych w sprawie dowodów i materiałów. W wyznaczonym terminie strony nie skorzystały z tego prawa.

Na podstawie art. 155 Kodeksu postępowania administracyjnego decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony zmieniona przez organ, który ją wydał, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie takiej decyzji i przemawia za tym słuszny interes strony.

Należy uznać że wnioskowane zmiany nie stanowią istotnej zmiany w funkcjonowaniu instalacji, w rozumieniu ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska a zatem nie wymagają

uiszczenia opłaty rejestracyjnej za zmianę pozwolenia zintegrowanego, ani zapewnienia udziału społeczeństwa w postępowaniu.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Za zmianę niniejszego pozwolenia zintegrowanego Energetyka Ciepła Opolszczyzny S.A., ul. Harcerska 15, 45-118 Opole wniosła opłatę skarbową w wysokości 10 zł zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity Dz. U. z 2020 r., poz. 1546 z późn. zm.).

Z up. Starosty
Agnieszka Adamczyk
Naczelnik
Wydziału Ochrony Środowiska
/podpisano elektronicznie/

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie wniesione do Ministra Środowiska i Klimatu za pośrednictwem Starosty Oświęcimskiego, ul. Wyspiańskiego 10 w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego Strony mają możliwość zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania w terminie 14 dni od daty doręczenia niniejszej decyzji. Zrzeczenie się prawa do odwołania następuje w formie oświadczenia.

Z dniem doręczenia Staroście Oświęcimskiemu oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze Stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

W przypadku złożenia przez wszystkie strony oświadczeń o zrzeczeniu się prawa do odwołania od decyzji, niniejsza decyzja podlegać będzie wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania.

Zgodnie z art. 136 § 3 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego organ informuje, że w treści odwołania Strona ma prawo zawrzeć wnioski o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy.

Otrzymują:

1. Energetyka Ciepła Opolszczyzny S.A., ul. Harcerska 15, 45-118 Opole;
2. a/a. – J.S.

Do wiadomości – doręczenie zgodnie z art. 39² ustawy kpa:

1. Minister Klimatu i Środowiska ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa;
2. Urząd Marszałkowski Województwa Małopolskiego, ul. Raclawicka 56, 31-017 Kraków;
3. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, Plac Szczepański 5, 31-011 Kraków;
4. Burmistrz Gminy Kęty, ul. Rynek 7, 32-650 Kety.